

METRYKA PROJEKTU

TEMAT: **MODERNIZACJA ŹRÓDEŁ CIEPŁA, ZLOKALIZOWANYCH
NA TERENIE ZWIK SP. Z O.O. W RACIBORZU, WRAZ
Z TERMOMODERNIZACJĄ ISTNIEJĄCYCH OBIEKTÓW**

PRZEBUDOWA KOTŁOWNI K2 WRAZ Z PODŁĄCZENIEM WĘZŁA W BUDYNKU B-6

ADRES: **47-400 RACIBÓRZ, ul. 1-go MAJA 8**

INWESTOR: **ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
47-400 RACIBÓRZ, ul. 1-go MAJA 8**

BRANŻA: **INSTALACJE SANITARNE**

Zmiana „a” z dnia 11.05.2015 r.

FAZA: projekt budowlano-wykonawczy	DATA: maj 2015r.	Egz. 1 /5
Projektant (inst. sanitarne): mgr inż. Marian Wierzbicki nr uprawnień 110/81		
Opracował: mgr inż. Mirosław Michalaszek		

NR PROJEKTU: 1117.1.2/07/2013

Dnia 11.05.2015 r. wprowadzono do projektu zmianę „a”. Zmieniono sposób doprowadzenia powietrza do spalania w kotłach. W wyniku zmiany wprowadzono do projektu rysunki 03a i 04a, zastępujące odpowiednio rysunki 03 i 04 w pierwotnym projekcie oraz zmieniono zestawienie materiałów w części dotyczącej systemu odprowadzenia spalin i wentylacji nawiewnej kotłowni.

SPIS TREŚCI

Część opisowa

3	PRZEBUDOWA KOTŁOWNI K2	3
3.1	Technologia kotłowni	3
3.3	Zabezpieczenie przeciwpożarowe kotłowni	3
7	ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW	4
7.1	Instalacja technologiczna kotłowni K2	4

Rysunki wg spisu

–	WENTYLACJA I ODPROWADZENIE SPALIN - RZUT I PRZEKRÓJ A-A	rys. nr 03a
–	WENTYLACJA I ODPROWADZENIE SPALIN - PRZEKROJE B-B, C-C	rys. nr 04a

3 PRZEBUDOWA KOTŁOWNI K2

3.1 TECHNOLOGIA KOTŁOWNI

Odprowadzenie spalin z kotła odbywać się będzie systemem powietrzno-spalinowym, w układzie szczelnym, przeznaczonym dla pracy kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania. Powietrze do spalania zasysane będzie z zewnątrz pomieszczenia kotłowni. Spaliny z kotła odprowadzone zostaną kanałem z blachy kwasoodpornej.

Wentylacja kotłowni zaprojektowana została jako wentylacja grawitacyjna nawiewna i wywiewna. Nawiew powietrza będzie się odbywał projektowanym kanałem nawiewnym, wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej, o przekroju kanału 250x500 mm. Wywiew powietrza z kotłowni zaprojektowano za pomocą istniejącego kanału wentylacji wywiewnej $\varnothing 400$ mm, przez kratkę wentylacyjną, zabudowaną pod stropem pomieszczenia.

3.3 ZABEZPIECZENIE PRZECIWPÓŻAROWE KOTŁOWNI

Wentylacja kotłowni zaprojektowana została jako grawitacyjna wentylacja nawiewna i wywiewna. Kanał przewodu nawiewnego w kotłowni zaprojektowano jako kanał wentylacyjny typu „Z”, o przekroju 25x50 cm ($0,125 \text{ m}^2$). Przekrój kanału wywiewnego z kotłowni wynosi $\varnothing 40$ mm ($0,126 \text{ m}^2$). Kratka wywiewna zabudowana zostanie pod sufitem (stropem) kotłowni a powietrze wyprowadzone grawitacyjnie istniejącym kanałem wentylacji wywiewnej.

Odprowadzenie spalin z kotła odbywać się będzie projektowanym System Powietrzno Spalinowym – zamkniętym, z tylną zabudową kontrolera spalin. Powietrze do spalania zasysane będzie z zewnątrz poprzez system powietrzno-spalinowy.

7 ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

7.1 INSTALACJA TECHNOLOGICZNA KOTŁOWNI K2

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość	Uwagi
INSTALACJA TECHNOLOGICZNA KOTŁOWNI K2			
UKŁAD ODPROWADZANIA SPALIN			
S-1	System powietrzno-spalinowy – dla urządzenia kotłowego Vitomoduł 4x105 kW – pobór powietrza z przodu, średnica kolektora spalin 275 mm, średnica kolektora powietrza 350 mm, dł. 2,7 m, wyposażony w odprowadzenie kondensatu i system Abgas-Control kontroli ciągu w kanale komina	1 kpl.	Viessmann
SYSTEM POWIETRZNO-SPALINOWY			
S-2	System powietrzno-spalinowy - zwężka - rura spalin $\Phi 275/\Phi 300$ mm, rura powietrza $\Phi 350/\Phi 550$ mm, L=600mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	Element nietypowy
S-3	System powietrzno-spalinowy - wyczystka $\Phi 300/\Phi 550$ mm, L=600 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	Element nietypowy
S-4	System powietrzno-spalinowy - kanał $\Phi 300/\Phi 550$ mm, L=1000 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	Element nietypowy
S-5	System powietrzno-spalinowy – trójnik $\Phi 300/\Phi 550$ mm, L=950 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404 – przestrzeń powietrza z zasysaniem dolnym osłoniętym siatką oraz perforacją boczną – wg rys. 04	1 szt.	Element nietypowy
S-6	System powietrzno-spalinowy –zwężka – rura spalin $\Phi 300/\Phi 300$ mm, rura powietrza $\Phi 550/\Phi 400$ mm L=410 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	Element nietypowy
S-7	Kanał spalin izolowany $\Phi 300/\Phi 400$ mm L=1000 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	6 szt.	
S-8	Kanał spalin izolowany $\Phi 300/\Phi 400$ mm L=500 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	
S-9	Wylot spalin izolowany $\Phi 300/\Phi 400$ mm L=325 mm dla kotłów kondensacyjnych z nadciśnieniem w komorze spalania, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	
S-10	Podstawa dolna z odpływem kondensatu, dla komina $\Phi 300$ mm, stal nierdzewna gat. 1.4404	1 szt.	

POZOSTAŁE ELEMENTY			
S-11	Konsola wsporcza ścienna dla przewodu $\Phi 300$ mm	1 kpl	
S-12	Obejma konstrukcyjna dla przewodu kominowego $\Phi 400$ mm	4 szt.	
WENTYLACJA WYWIEWNA			
W-1	Kanał $\Phi 400$ mm	1 kpl	Istniejący
WENTYLACJA NAWIEWNA			
N-1	Kratka wentylacyjna 250x500 mm	1 szt.	
N-2	Przepustnica wielopłaszczyznowa 250x500 mm	1 szt.	
N-3	Kanał wentylacyjny 250x500 mm L=500 mm z blachy ocynkowanej	1 szt.	
N-4	Kolano wentylacyjne, 90° 250x500 mm z blachy ocynkowanej	2 szt.	
N-5	Kanał wentylacyjny 250x500 mm L=1750 mm z blachy ocynkowanej	1 szt.	
N-6	Czerpnia powietrza 250x500 mm	1 szt.	