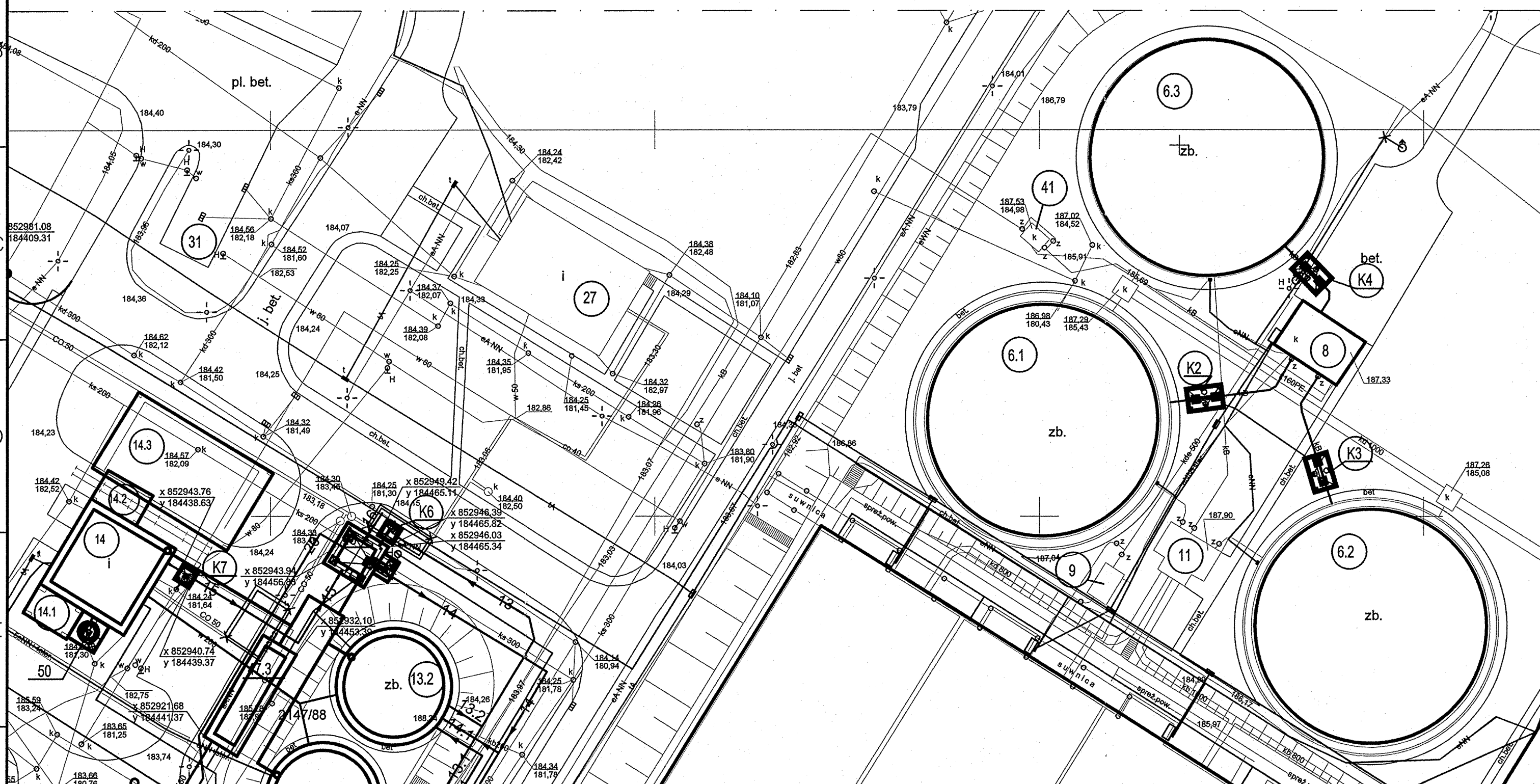


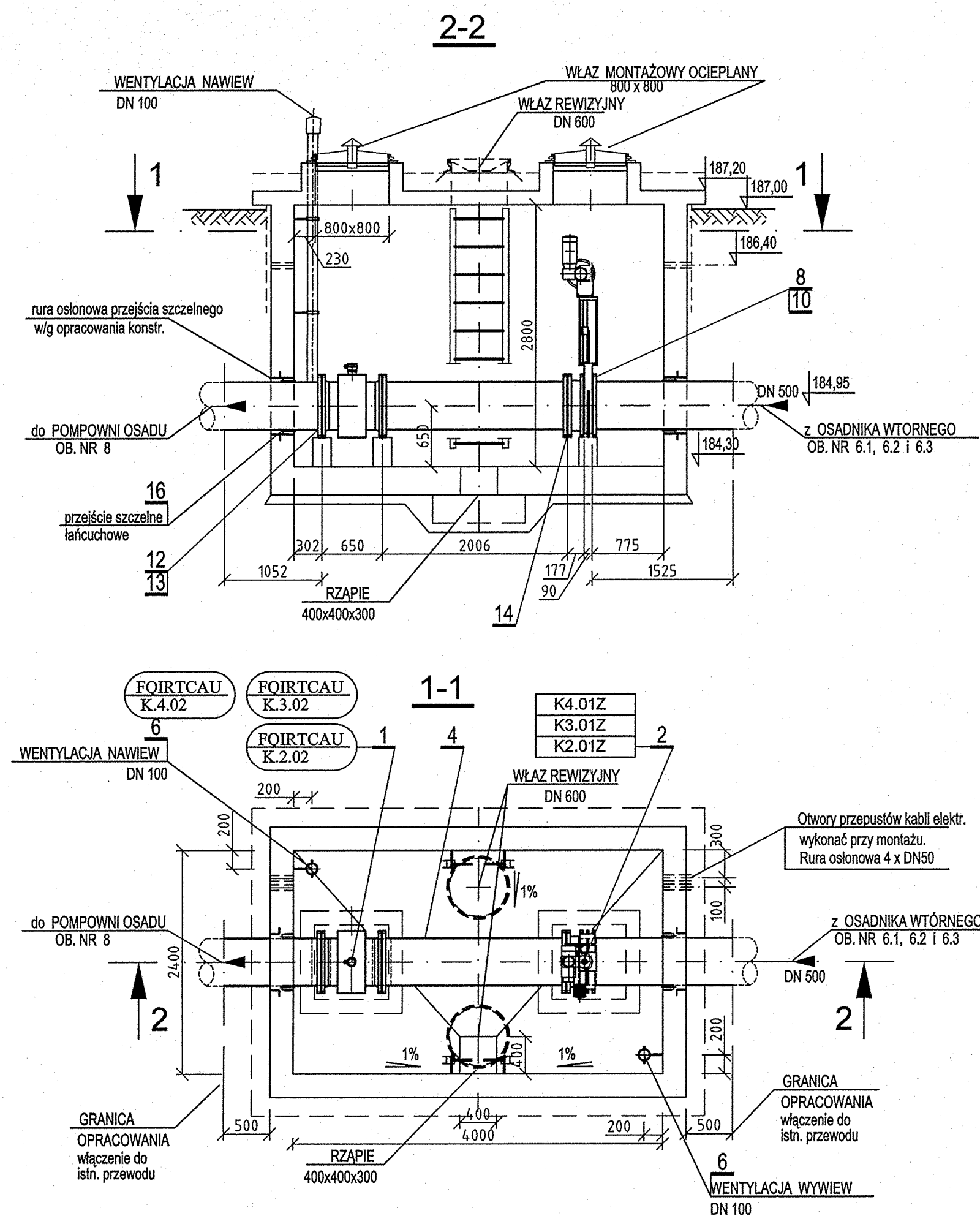
USYTUOWANIE KOMÓR ;K2, K3, K4, K6 i K7

1:500



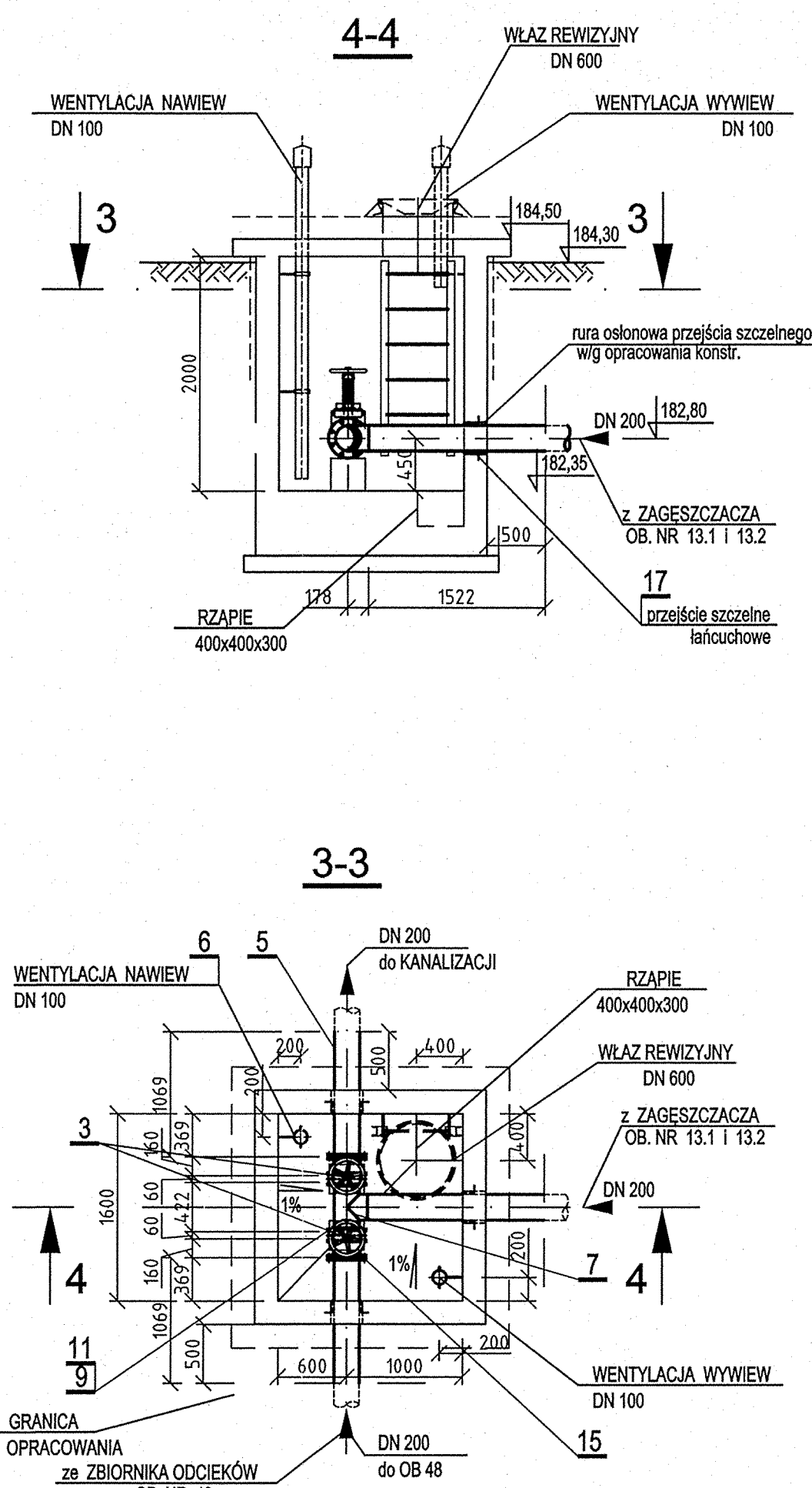
KOMORY K2,K3,K4

1:50



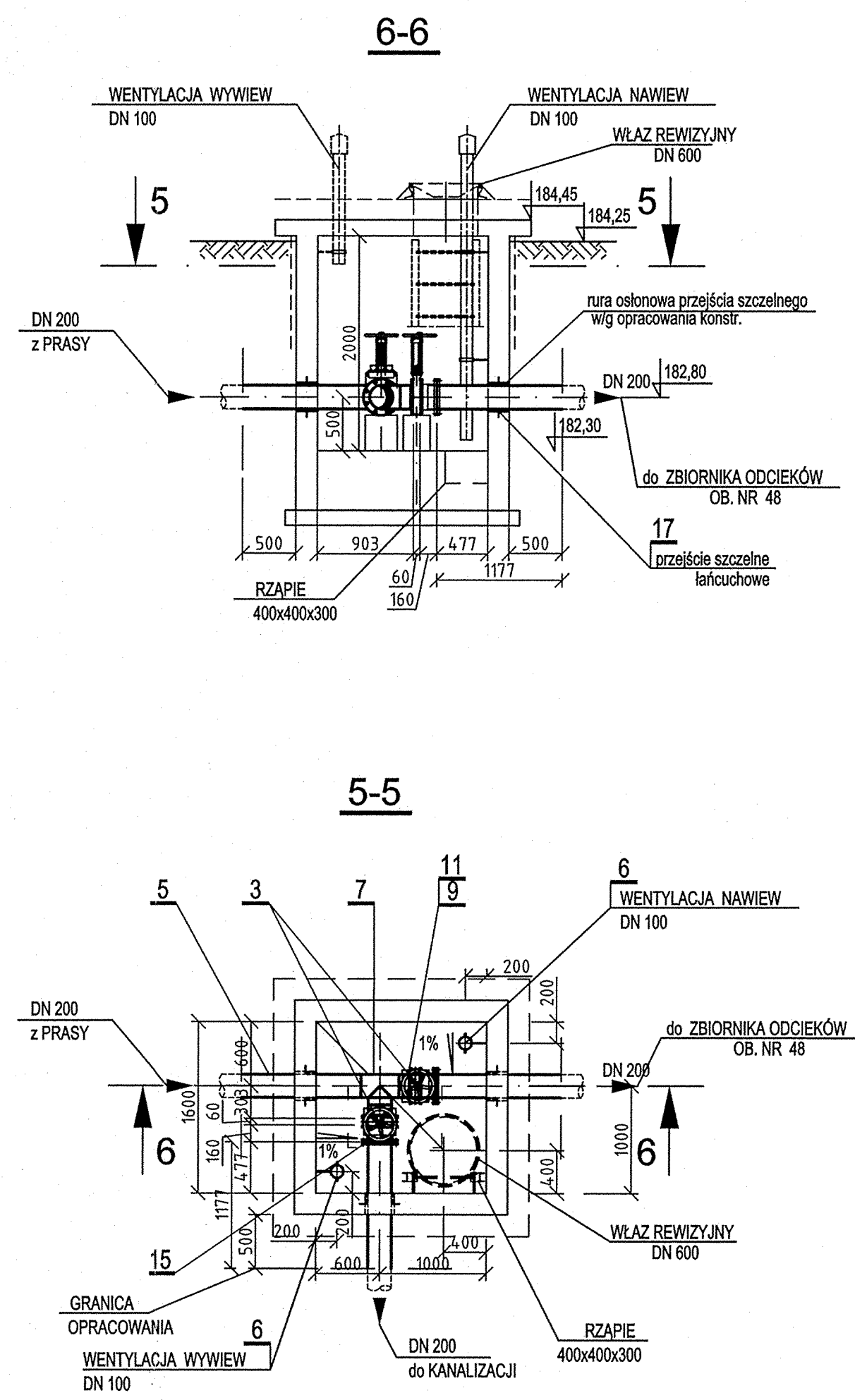
KOMORA K6

1:50



KOMORA K7

1:50



UWAGI:

1. W zestawieniu podano przykładowych producentów urządzeń i armatury, dla których została opracowana niniejsza dokumentacja.
2. Dopuszcza się możliwość zastosowania zamiennych materiałów i armatury o podobnych parametrach technicznych i jakościowych.
3. Dokładne długości rur, kształtek, ustalić na montażu.
4. Mocowania przewodów oraz otwory w ścianach na przejścia rurociągów wg opracowania konstrukcyjnego.
5. Materiały łączące dla poszczególnych połączeń kołnierzy: śruby-PN/M-82101, nakrętki-PN-EN 24032, podkładki-PN/M-82005 ze stali kwasoodpornej A4, uszczelki -PN/H-74374/02 -NBR.
6. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w obiektach zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednim zestawem farb. Przed malowaniem należy rurociągi i inne elementy stalowe oczyścić do Sa3 stopnia czystości (wg PN-ISO 8501-1:1996) a następnie pomalować farbą: 2x gruntem (np. łatowym przeciwdroczewym minilowym) 3x emalią łatową ogólnego stosowania. Od wewnątrz po oczyszczeniu j.w. zabezpieczyć kształtki 2x gruntem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x farbą bitumiczno-epoksydową.

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ W KOMORACH K2,K3, K4,K6 i K7

POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	ILOŚĆ kpl/szt.	MAŚA jedn. kg	MAŚA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI I KOD URZĄDZENIA
1	Przełącznik indukcyjny Promag 53W, DN500, PN10	500	650	stal kwasoodp oma 1.4301	3	173,4	520,2		ujęto w AKPIA
2	Zasuwa nożowa 1,0MPa; typ EBES DN 500; z uszczelką NBR z napędem elektrycznym "AUMA Matic" typ napędu SA14.1	500	100	żeliwo stal nierdzewna	3	193+55	744,0		K2.01Z K3.01Z K4.01Z
3	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym DN200; 1,0MPa, typ EBES, z uszczelką NBR.	200	60	żeliwo stal nierdzewna	4	30,0	120,0		
4	Rura spawana Dz 508 x 4,0	500	-6200	OH18N9	-	50,5	-313,1		
5	Rura spawana Dz 219,1 x 3,0	200	-7500	OH18N9	-	16,20	-121,5		
6	Rura wentylacyjna Dz 110 zakończona kominkiem wentylacyjnym, długość ok. 18000 mm, 10 szt. kominków + uchwyty mocujące	110		PVC	1				
7	Trójnik spawany równomierny Dz 219,1x3,0	200	178	1H18N9T	2	9,55	19,1		
8	Kolnierze luźne DN 500 PN 10 (DIN 2842)	500	38	1H18N9T	6	37,0	222,0		
9	Kolnierze luźne DN 200 PN 10 (DIN 2842)	200	20	1H18N9T	4	7,46	29,84		
10	Wywłoki do kolierzy luźnych DN 500 PN 10 (DIN 2842)	500	45	1H18N9T	6	3,85	23,1		
11	Wywłoki do kolierzy luźnych DN 200 PN 10 (DIN 2842)	200	30	1H18N9T	4	1,30	5,2		
12	Rura przewodowa bez szwu 508 x 11,0	500	-8000	R35	-	135,0	-1080,0		
13	Kolierze płaski do przyspawania DN 500 PN 10	500	38	SI 37.2	6	41,0	246,6		*
14	Wstawka montażowa typ L1, DN 500 PN10	500	175	OH18N9	3	77,8	233,4		
15	Wstawka montażowa typ L1, DN 200 PN10	200	160	OH18N9	4	29,2	116,8		
16	Łańcuch uszczelniający ŁU-6, 26 ogniw, wykonanie N-A2 (rura osłonowa Dz 609,6x5 stal ko.)	500	-	stal ko. +elastome	6	-	-		rury stalowe osłone ujęto w proj. konstr.
17	Łańcuch uszczelniający ŁU-3, 19 ogniw, wykonanie N-A2 (rura osłonowa Dz 273x3 stal ko.)	200	-	stal ko. +elastome	6	-	-		j.w.

1					
Revizja nr: / Modifikacja:		Data:		Wprowadził: (imię i nazwisko, podpis) / Zatwierdził: (imię i nazwisko, podpis)	
 ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 47-400 Racibórz ul. 1-go Maja 8		 Konsorzjum firm: Grontmij Polska Grontmij Polska Sp. z o.o. / Grontmij Nederland B.V. / Raciborskie Przedsiębiorstwo Inwestycyjne Sp. z o.o. ul. Lechnicza 7, 47-400 Racibórz			
INŻYNIER KONTRAKTU		WYKONAWCA  ILF CONSULTING ENGINEERS POLSKA Sp. z o.o. ul. Postępu 15 02-729 Warszawa tel. (22) 853 87 00 ; fax (22) 857 87 01 e-mail: info@warsaw.ilf.com			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEN	PODPIS	
Projektant:					
Opracował:					
Sprawił:					
Nazwa: Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Raciborzu. Adres obiektu budowlanego: Oczyszczalnia Ścieków w Raciborzu Racibórz, ul. Wodna 19 Projekt wykonawczy					
Nazwa tomu: Tom 16. [105] Przewody technologiczne z komorami i pompownią LKT[51] oraz przewody tymczasowe Nazwa części: CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA					
Nazwa rysunku: KOMORY K2, K3, K4, K6 i K7 - RZUTY I PRZEKROJE					
Nr umowy: 012/U-05/07		Kod rysunku: 105 - T R W - 016 - 01			
Nr kontraktu: 2004/PL/16/C/PE/016-01A		Skala: 1:50		Nr rysunku: 6	
1:500		Branża: TECHNOLOGIA		Data: 06.03.2008	
		PROJEKT WYKONAWCZY			