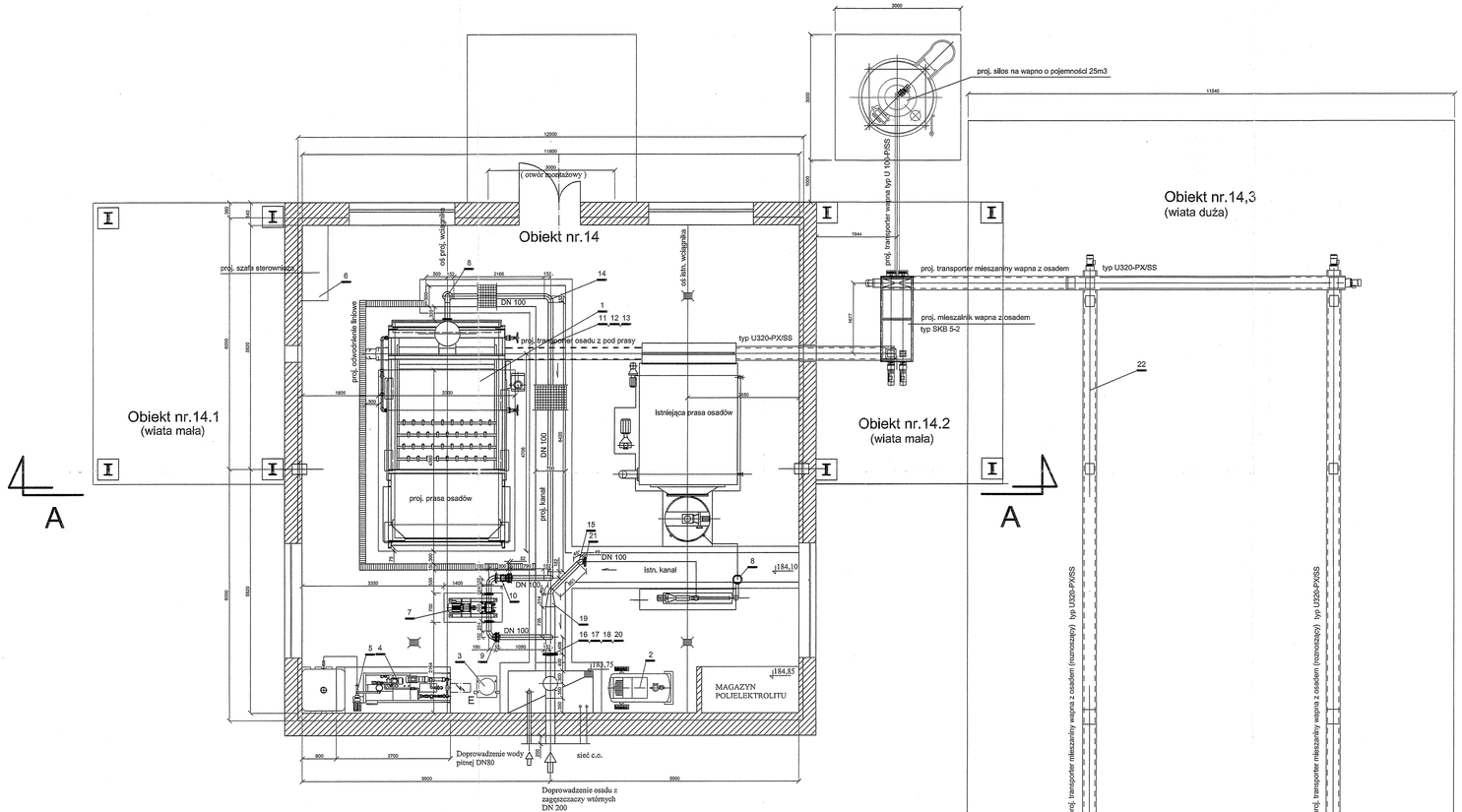
RZUT



ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ W BUD. ODWADNIANIA OSADÓW - OB. NR 14

POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	ILOŚĆ kpl/szt.	MASA jedn. kg	MASA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI
1	Prasa taśmowo-ślimowa typ SNP 2500-14, wydajność15-25m3/h, szerokość taśmy 2,5m, moc 1,5 kW, zapotrzebowanie wody płucącej 18,6m3/h, P=6bar,	-	5530	wszystkie el. stykające się z osadem Stal 1H18N9T	1	pusta 8500,0	8500,0		-
2	Sprężarka typ K 8740/400, Q=250 l/min, P=11bar, moc=1,5kW, poj. zb. ciśnieniowego=90 l,	-	900	-	1	58,0	58,0		dostawca KLEIN
3	Pompa wody płucącej Q=20,0m3/h, P=6,0 bar, moc=9,0kW	-	-	-	1	-	-		dostawca KLEIN
4	Przebudowa istniejącej stacji rozrzedzania i dozowania polielektrolitu: wyposażenie w urządzenie do dozowania proszku - moc=0,18kW, wyp. w zb. zlaczkowy, wyp. w zb. mag.,wyp. w pompę przemysłowej Q=8m3/h, moc=1,1kW, wyp. w układ rozdzielczania polielektrolitu w szafy do aut. sterowania,	-	-	-	1	-	-		dostawca KLEIN
5	Pompa dozująca polielektrolit (dla roztworu miedzerzyłego) wydajność Q=80-500l/h, moc =0,75kW, współpracująca z falownikiem.	-	-	-	1	-	-		dostawca KLEIN
6	Szafa sterowniczo do automatycznego sterowania pracą instalacji odwadniania osadu,	-	-	-	1	-	-		dostawca KLEIN
7	Pompa osadu na prasę typ PL-300, wydajność Q=8,3 l/s, P=5,5m, moc=4,0 kW, zbrotoczmi asawnym i tłocznym DN 100 ze stali 1H18N9T	-	1190	żeliwo + stal 1H18N9T	1	-	-	Kröcon DN 100	
8	Przepływomierz elektromagnetyczny typ Promag 53W, DN 100, PN 10	100	250	-	2	16,0	32,0		ujęto w AKPiA
9	Zasuwa nożowa typ EBES z napędem ręcznym DN 100, PN 10	100	82	żeliwo EPDM	2	13,0	26,0		
10	Zawór zwrotny kulowy typ GV DN 100, PN 10	100	300	żeliwo NBR	1	24,0	24,0		
11	Rura spawana Dz 114,3 x 3	100	-	Stal 1H18N9T		8,49			
12	Wywiłki do rury Dz 114,3 x 3	100	28	Stal 1H18N9T	12	0,58	5,8		-
13	Kołnierz luźny do rury Dz 114,3 x 3, PN10	100	18	Stal 1H18N9T	12	3,69	36,9		-
14	Kolano spawane ∠ 90° Dz 114,3 x 3,05, R = 152	100	152	Stal 1H18N9T	8	2,09	16,7		-
15	Kolano spawane ∠ 45° Dz 114,3 x 3,05, R = 152	100	-	Stal 1H18N9T	2	1,04	2,09		
16	Wywiłki do rury Dz 219,1 x 3	200	30	Stal 1H18N9T	1	1,3	1,3		
17	Kołnierz luźny do rury Dz 219,1x3	200	20	Stal 1H18N9T	1	7,46	7,46		-
18	Rura spawana Dz 219,1x 3	200	-	Stal 1H18N9T		16,29			-
19	Zwężka niesymetryczna Dz 219,1x3/114,3x3, L=314	200/100	314	Stal 1H18N9T	1	3,98	3,98		
20	Kołnierz okrągły do przyspawania 1/200/219,1	200	26	St3S	1	8,8	8,8		
21	Kołnierz okrągły do przyspawania 1/100/114,3	100	24	St3S	1	4,15	4,15		
22	Kompletna instalacja mieszania i transportu osadu z wapnem składająca się z: - szt. 1 - transportera bezwałowego typ U 320-PX/SS mieszaniny osadu i wapna Q=6,0m3/h, L=11,5m, moc=5,0kW, - szt. 2 - transportorów bezwałowych (rozrzucających) typ U 320 -PX/SS , Q=6,0m3/h, L=15m, moc=5,0kW - szt. 1- transportu'a bezwałowego typ U 320-PX/SS osadu z pod prasy, Q=10m3/h, L=13m, moc =0,72 kW, - szt.1 - transportora bezwałowego typ U 100 -P/SS do transportu wapna Q=1m3/h, L=4,6m, moc = 0,37kW, - szt.1- mieszalnika osadu z wapnem typ SKB 5-2, Q=8m3/h, moc=5,0kW , - szt. 1 - silosa o pojemności 25m3 na wapno z kpl. wyposażeniem i rozrzewniłkiem wapna moc=0,37kW, - kpl. podpór mocujących - kpl. układem automatyki do sterowania całością, higlenizacji.	-	-	-	1	-	-		

Revizja nr:	Modyfikacja:	Data:	Wprowadził: (imię i nazwisko, podpis)		Zatwierdził: (imię i nazwisko, podpis)	

ZAMAWIAJĄCY
ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
47-400 Raciborz
ul. 1-go Maja 8

INŻYNIER KONTRAKTU
Grontmij Polska
Grontmij Polska Sp. z o.o. / Grontmij Nederland B.V. /
Raciborskie Przedsiębiorstwo Inwestycyjne Sp. z o.o.
ul. Lecznicza 7, 47-400 Raciborz

WYKONAWCA
ILF CONSULTING ENGINEERS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Postępu 15
02-729 Warszawa
tel. (22) 853 87 00 ; fax (22) 857 87 01
e-mail: info@warsaw.ilf.com

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
Projektant:				
Opracował:				
Sprawdził:				

Nazwa: Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Raciborzu.
Adres obiektu budowlanego: Oczyszczalnia Ścieków w Raciborzu
Raciborz, ul. Wodna 19
Stadium: **Projekt wykonawczy**
Nazwa tomu: Tom13. [14] Budynek odwadniania osadów
Nazwa części: CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA
Nazwa rysunku: BUDYNEK ODWADNIANIA OSADÓW

Nr umowy:	Kod rysunku:									
012/U-05/07/I	14 -	T	R	W -	0	2 -	0	0		
	Nr obiektu	Branża	Rodzaj rysunku	Nr rysunku	Nr arkusza	Ilość arkuszy				
Nr kontraktu: 2004/PL/16/C/PE/016-01A	Skala: 1 : 50	Branża: TECHNOLOGIA	Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	Data: 01.2008	Nr rysunku: 2					