

Architectural cross-section drawing of a building's basement showing the sewerage system. The drawing includes a manhole (Właz) and a pump station (ZDEMONTOWAĆ) with a pump. Dimensions are given in millimeters. Annotations include 'WYKONAĆ WEDŁUG PROJ. KONSTR.' (Execute according to construction project), 'ISTNIEJĄCY WCIĄGNIK, PRZESUNĄĆ DO ŻĄDANEGO WYMIARU' (Existing duct, move to required dimension), and 'WYKUCĆ WEDŁUG PROJ. KONSTRUKCYJNEGO' (Excavate according to construction project).

POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	SREDNICA mm	DLUGOSC mm	MATERIAŁ	ILOŚĆ kpl./szt.	MASA jedn. kg.	MASA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI
1	Agregat pompowy typ S 2 134 E1A 511, wydajność Q = 230 l/s, podnoszenie H = 9,6 m, moc = 13,5 kW, częstotliwość = 50 Hz ze szrubami kotłowymi	–	–	żeliwo	3	450.00	1350.00		Doc.zgod ofer 0109/007
2	Zawór zwrotny kulowy kotłowy, DN300, PN10	300	700	żeliwo NBR	3	180.00	540.00		–
3	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym DN300, PN10	300	78	żeli. noż. 1,45H	3	60.00	180.00		–
4	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym DN125, PN10	125	56	żeli. noż. 1,45H	1	17.00	17.00		–
5	Wstawka montażowa typ, F4/DN125/PN10	125	300	Stal 1H18N9T	1	34.00	34.00		–
6	Wstawka montażowa typ, F4/DN300/PN10	300	350	Stal 1H18N9T	3	103.00	309.00		–
7	Rura spawana Dż 139,7 x 3,0	125	5000	Stal 1H18N9T	5	10.34	51.70		–
8	Rura spawana Dż 273 x 3	250	200	Stal 1H18N9T	0.2	20.38	4.10		–
9	Rura spawana Dż 323,9 x 3,0	300	19000	Stal 1H18N9T	19	24.19	459.60		–
10	Rura spawana Dż 508 x 3	500	4500	Stal 1H18N9T	4.5	37.94	170.70		–
11	Kolano spawane L 90° Dż 139,7 x 3, R = 190	125	190	Stal 1H18N9T	1	3.80	3.80		–
12	Kolano spawane L 45° Dż 139,7 x 3, R = 190	125	190	Stal 1H18N9T	2	1.90	3.80		–
13	Kolano spawane L 90° Dż 323,9 x 3, R = 457	300	457	Stal 1H18N9T	3	17.40	52.20		–
14	Kolano spawane L 45° Dż 323,9 x 3, R = 457	300	457	Stal 1H18N9T	3	8.70	26.10		–
15	Zwężka symetryczna 323,9 x 3 / 273 x 3	300 / 250	153	Stal 1H18N9T	3	3.30	9.90		–
16	Zwężka symetryczna 508 x 3 / 323,9 x 3	500 / 300	552	Stal 1H18N9T	1	16.90	16.90		–
17	Wywiji do kotłowni luznych Dż 139,7 x 3	125	30	Stal 1H18N9T	2	0.75	1.50		–
18	Wywiji do kotłowni luznych Dż 273 x 3	250	30	Stal 1H18N9T	3	1.68	5.04		–
19	Wywiji do kotłowni luznych Dż 323,9 x 3	300	35	Stal 1H18N9T	6	2.10	12.60		–
20	Kotłownice luzne dla rury Dż 139,7	125	18	Stal 1H18N9T	2	4.54	9.08		–
21	Kotłownice luzne dla rury Dż 273	250	22	Stal 1H18N9T	3	10.30	30.90		–
22	Kotłownice luzne dla rury Dż 323,9	300	26	Stal 1H18N9T	6	14.00	84.00		–
23	Dennica Dż 323,9 x 3	300	89	Stal 1H18N9T	1	3.00	3.00		–
24	Łączuch uszczelniający typ ŁU 2, 14 ogniw, wykonanie N-A2 rura osłonowa DN178	125	–	Stal nierdzewna	2	–	–		–
25	Łączuch uszczelniający typ ŁU 4,23 ogniwa, wykonanie N-A2 rura osłonowa DN374	300	–	Stal nierdzewna	6	–	–		–

1. W zestawieniu podano przykładowych producentów urządzeń i armatury, dla których została opracowana niniejsza dokumentacja.
2. Doprecyzuj się modułowo zestawienie, zamieniając materiały i armatury o podobnych parametrach technicznych i jakościowych.
3. Dokładnie dugość rur, kształtek, uszczeln na montażu.
4. Mocowania przewodów oraz otwory w ścianach na przejścia rurociągów w/w opracowania konstrukcyjnego.
5. Materiały łączące dla poszczególnych połączeń kołnierzowych:
śruby-PN1M-82101, nakrętki-PN1M-824032, podkładki-PN1M-82005 ze stali kwasoodpornej A4, uszczelnki -PN1H-74374/102 -NBR.
6. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w obiektach zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednim zestawem farb. Przed malowaniem należy rurociągi i inne elementy stali oczyścić do Sa3 stopnia czystości (wg PN-ISO 8501-1:1996) a następnie pomalować farbą: 2x grunt (np. ftalowym przedwierzchnim miniołowym) 3x emalią ftalową ogólnego stosowania. Od wewnątrz po oczyszczeniu j.w. zabezpieczyć kształtki 2x gruntem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x farbą bitumiczną-epoksydową.

Revizja nr: Modyfikacja:		Data:		Wprowadził: (imię i nazwisko, podpis)		Zatwierdził: (imię i nazwisko, podpis)																										
ZAMAWIAJĄCY  <small>Pracownia Inżynierska i Projektowa</small> <small>FUNDACJA OŚWIATOWA</small>		ZAKŁAD WODOCIAGÓW I KANALIZACJI Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 47-400 Racibórz ul. 1-go Maja 8																														
INŻYNIER KONTRAKTU		Grontmij Polska Grontmij Polska Sp. z o.o. / Grontmij Nederland B.V. / Raciborskie Przedsiębiorstwo Inwestycyjne Sp. z o.o. ul. Lechnicza 7, 47-400 Racibórz																														
WYKONAWCA		 ILF CONSULTING ENGINEERS POLSKA Sp. z o.o. ul. Postępu 15 02-729 Warszawa tel. (22) 853 87 00 ; fax (22) 857 87 01 e-mail: info@warsaw.ilf.com																														
FUNKCJA		IMIE I NAZWISKO		SPECIALNOŚĆ		NR UPRAWNIEN		PODPIS																								
Projektant:																																
Opracował:																																
Sprawdził:																																
Nazwa		Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Raciborzu.																														
Adres obiektu budowlanego:		Oczyszczalnia Ścieków w Raciborzu Racibórz, ul. Wodna 19 Projekt wykonawczy																														
Nazwa tomu:		Tom 11.[6], [40], [8] Osadniki wtórne, PIX, Pompownia osadu recykulowanego																														
Nazwa części:		CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA																														
Nazwa rysunku:		POMPOWNIJA OSADU RECYKULOWANEGO																														
Nr umowy:		Kod rysunku:		<table border="1"> <tr> <td>8</td> <td>-</td> <td>T</td> <td>R</td> <td>w</td> <td>-</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Zł. osadu</td> <td colspan="2">Biorczą</td> <td colspan="2">Pracę</td> <td colspan="2">Rozkład</td> <td colspan="2">Nr projektu</td> <td colspan="2">Data</td> </tr> </table>						8	-	T	R	w	-	0	2	-	0	0	Zł. osadu		Biorczą		Pracę		Rozkład		Nr projektu		Data	
8	-	T	R	w	-	0	2	-	0	0																						
Zł. osadu		Biorczą		Pracę		Rozkład		Nr projektu		Data																						
012/U-05/07/I																																
Nr kontraktu:		Skala:		Branża:		Stadium: WYKONAWCZY		Data:		Nr rysunku:																						
2004/PL/16/C/PE/016-01A		1:50		TECHNOLOGIA		PROJEKT WYKONAWCZY		02.2008		2																						