



UWAGA:

1. Z uwagi na brak dokumentacji powykonawczej na osadnik wtórny należy:  
Przed przystąpieniem do robót instalacyjnych sprawdzić czy w płycie dennej są zabetonowane rury doprowadzające i odprowadzające media ich stan i rodzaj materiału. Jeżeli są, to pozycje 6-12 w zestawieniu materiałów ulegną korekcie.

2. W zestawieniu podano przykładowych producentów urządzeń i armatury, dla których została opracowana niniejsza dokumentacja.

3. Dopuszcza się możliwość zastosowania zamiennych materiałów i armatury o podobnych parametrach technicznych i jakościowych.

4. Dokładne długości rur, kształtek, ustalić na montażu.

5. Fundamenty pomp, otwory w ścianach na przejścia rurociągów w/g opracowania konstrukcyjnego.

6. Materiały złączone dla poszczególnych połączeń kołnierzykowych: śruby-PN/M-82101, nakrętki-PN-EN 24032, podkładki-PN/M-82005 ze stali kwasoodpornej A4, uszczelki -PNH-74374/02 -NBR.

7. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w obiektach zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednim zestawem farb. Przed malowaniem należy rurociągi i inne elementy stalowe oczyścić do Sa3 stopnia czystości (w/g PN-ISO 8501-1:1998) a następnie pomalować farbą: 2x gruntem (np. italowym przeciwrdzewnym miniowym) 3x emalią italową ogólnego stosowania. Od wewnątrz po oczyszczeniu i.w. zabezpieczyć kształtki 2x gruntem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x farbą bitumicznie-epoksydową.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA OSADNIKA WTÓRNEGO - OB. NR 6.3									
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	IŁOŚĆ kpl/szt.	MASA jedn. kg	MASA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI
1	Pomost obsługowy z kompl. zgarniaczem ssawkowym dennym i powierzchniowym napędem zgarniacza, napędem, szczepek do czyszczenia bieżni i przelewu, szafa sterowniczą itp. kompletny.	-	-	OH18N9	1	-	-		6.3.01-03, 6.1.02-03, 6.2.02-03, 6.1-3.0 6-07
2	Przelewy pilaste (komplet)	-	~100m	1H18N9T	3	-	-		
3	Instalacje do usuwania części pływających (komplet)	-	-	-	3	-	-		
4	Termiczny miernik przepływu na instalacji lewarowej G 3/4"	3/4"	-	-	6	-	-		
5	Mufa gwintowana wewn. 3/4", L=40mm	3/4"	40	OH18N9	6	-	-		
6	Rura spawana DN 100, Dz114.3x3	DN 100	19m	-	19.0	8.39	159.5		
7	Rura spawana DN 500, Dz508x5	DN 500	17.5m	-	17.5	62.97	1102.		
8	Rura spawana DN 600, Dz609.6x5	DN 600	1m	-	1.0	75.7	75.7		
9	Rura spawana DN 700, Dz711.2x5	DN 700	16m	-	16.0	88.42	1415.		
10	Kolano spawane DN 700, Dz 711.2, R=1067	DN 700	1067	-	1	148.12	148.0		
11	Kolano spawane DN 500, Dz 508x5, R=762	DN 500	762	-	1	75.2	75.2		
12	Kolano spawane DN 100, Dz 114.3x3.05, R=152	DN 100	152	-	1	2.09	2.09		
13	Zasuwa klinowa kołnierzowa DN 100, PN 10 Nr kat. 111 OR	DN 100	-	żel.	1	31.0	31.0		
14	Kołnierz luźny DN 100, PN 10	DN 100	18	1H18N9T	1	3.67	3.67		
15	Wywłoki do rury Dz 114.3x3	DN 100	28	1H18N9T	1	0.58	0.58		

UWAGA: Rysunek aktualny na dzień 14.02.2008

ZAMAWIAJĄCY		ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI	
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością		47-400 Racibórz	
ul. 1-go Maja 8		ul. 1-go Maja 8	
INŻYNIER KONTRAKTU		Grontmij Polska	
Grontmij Polska Sp. z o.o. / Grontmij Nederland B.V. /		Raciborskie Przedsiębiorstwo Inwestycyjne Sp. z o.o.	
ul. Lechnicza 7, 47-400 Racibórz		ul. Lechnicza 7, 47-400 Racibórz	
WYKONAWCA		ILF CONSULTING ENGINEERS POLSKA Sp. z o.o.	
ul. Postępu 15		02-729 Warszawa	
tel. (22) 853 87 00 ; fax (22) 857 87 01		e-mail: info@warsaw.ilf.com	
ILF CONSULTING ENGINEERS		ILF CONSULTING ENGINEERS	
FUNKCJA		MIE I NAZWISKO	
Projektant:		SPECJALNOŚĆ	
Opracował:		NR UPRAWNIENI	
Sprawdził:		PODPIS	
Nazwa		Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Raciborzu.	
Adres obiektu budowlanego:		Oczyszczalnia Ścieków w Raciborzu	
Stadium:		Racibórz, ul. Wodna 19	
Projekt wykonawczy		Projekt wykonawczy	
Nazwa tomu:		Tom 11. Obiekty: [6] Osadniki wtórne	
Nazwa części:		Część technologiczna	
Nazwa rysunku:		OSADNIKI WTÓRNE 6.1, 6.2 I 6.3	
Nr umowy:		Kod rysunku:	
012/U-05/07/1		6 - T R w - 02 - 00	
Nr kontraktu:		Skala:	
2004/PL/16/C/PE/016-01A		1:100	
Stadium:		Branża:	
PROJEKT		TECHNOLOGIA	
WYKONAWCZY		Data:	
14.02.2008		Nr rysunku:	
2		A1	