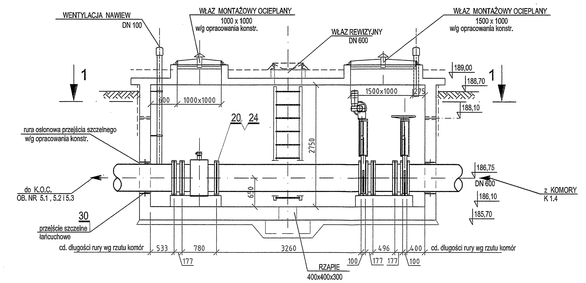
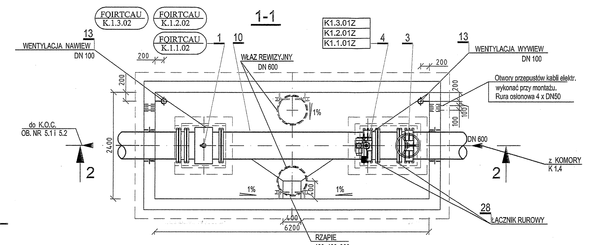
KOMORA K1.1, K1.2, K1.3

1:50

UWAGA
KOMORA K1.3 - W LUSTRZANYM ODBICIU

2-2

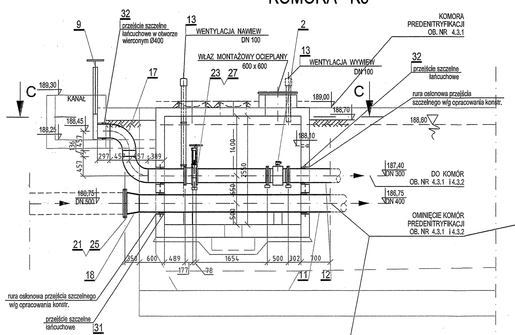




B-B

1:50

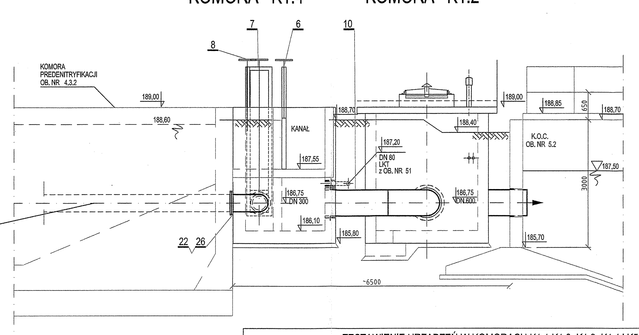
KOMORA K5



A-A

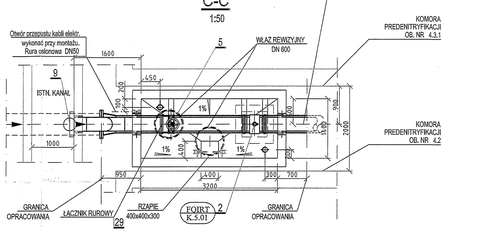
1:50

KOMORA K1.4 KOMORA K1.2



C-C

1:50



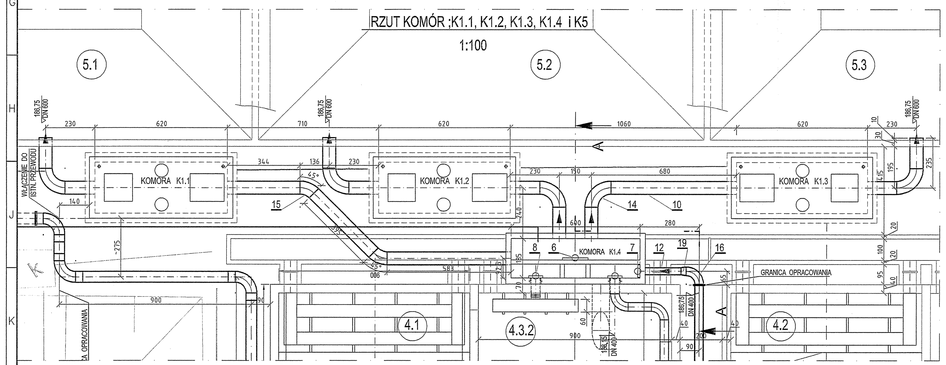
ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ W KOMORACH K1.1,K1.2, K1.3, K1.4 i K5

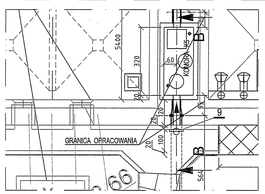
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	ILOŚĆ kpl/szt.	MASA jedn. kg	MASA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI I KOD URZĄDZENIA
1	Przepływomierz indukcyjny Promag 53W .DN600, PN10	600	780	stal kwasoodporna 1.4301	3	236,5	709,5		ujęto w AKPiA
2	Przepływomierz indukcyjny Promag 53W .DN300, PN10	300	500	stal kwasoodporna 1.4301	1	68,4	68,4		ujęto w AKPiA
3	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym DN600, 1,0MPa, typ EBES; z uszczelnią NBR.	600	100	żeliwo/stal nierdzewna	3	230,0	690,0		
4	Zasuwa nożowa 1,0MPa; typ EBES DN 600; z uszczelnią NBR, z napędem elektrycznym "AUMA MATIC" typ napędu SA14.1	600	100	żeliwo/stal nierdzewna	3	219+55	822,0		K1.1.01Z K1.2.01Z K1.3.01Z
5	Zasuwa nożowa z napędem ręcznym DN300; 1,0MPa, typ EBES, z uszczelnią NBR.	300	78	żeliwo/stal nierdzewna	1	60,0	60,0		
6	Zestawka kanałowa nasłonna z napędem ręcznym typ TZN 1000, H=w1100, H=2400	-	100	stal nierdzewna	1	~200,0	200,0		
7	Zestawka kanałowa nasłonna z napędem ręcznym typ TZN 300 (Hzw=450,S=450),H=3500 (dla rury DN300 w rurze osłonowej DN 400)	300	100	stal nierdzewna	1	~100,0	100,0		
8	Zestawka kanałowa nasłonna z napędem ręcznym typ TZN 500,Hzw=500, H=2100 (dla rury DN 400 w rurze osłonowej DN500)	400	100	stal nierdzewna	2	~100,0	200,0		
9	Zestawka kanałowa nasłonna z napędem ręcznym typ TZN 400,Hzw=400, H=1700 (dla rury DN 300 w rurze osłonowej DN400)	300	100	stal nierdzewna	1	~70,0	~70,0		

10	Rura spawana Dz 609,6 x 5,0 (DIN 17455)	600	~46000	OH18N9	-	75,7	3482,0		
11	Rura spawana Dz 406,4 x 3,0	400	5000	OH18N9	-	30,3	151,5		
12	Rura spawana Dz 323,9 x 3,0	300	~6000	OH18N9	-	24,1	144,6		
13	Rura wentylacyjna Dz 110 zakończona kominkiem wentylacyjnym, długość ok. 16000 mm, 8 szt. kominków + uchwyty mocujące	110	inna	PVC	1				
14	Kolano 90°, Dz 609,6x5,0 R=914 (DIN 2605)	600	-	1H18N9T	5	105,0	525,0		
15	Kolano 45°, Dz 609,6x5,0 R=914 (DIN 2605)	600	-	1H18N9T	2	52,5	105,0		
16	Kolano 90°, Dz 406,4x3,0 R=610 (DIN 2605)	400	-	1H18N9T	1	26,8	26,8		
17	Kolano 90°, Dz 323,9x3,0 R=457 (DIN 2605)	300	-	1H18N9T	2	17,4	34,8		
18	Redukcja symetryczna stożkowa Dz 508/406,4x3,0	500/400	305	1H18N9T	1	10,1	10,1		
19	Redukcja symetryczna stożkowa Dz 406,4/323,9x3,0	400/300	248	1H18N9T	1	6,87	6,87		
20	Kołnierze luźne DN 600 PN 10 (DIN 2642)	600	44	1H18N9T	9	56,3	506,7		
21	Kołnierze luźne DN 500 PN 10 (DIN 2642)	500	38	1H18N9T	1	37,0	37,0		
22	Kołnierze luźne DN 400 PN 10 (DIN 2642)	400	32	1H18N9T	1	25,0	25,0		
23	Kołnierze luźne DN 300 PN 10 (DIN 2642)	300	26	1H18N9T	3	14,0	42,0		
24	Wywiślki do kołnierzy luźnych DN 600 PN 10 (DIN 2642)	600	45	1H18N9T	9	6,48	58,42		
25	Wywiślki do kołnierzy luźnych DN 500 PN 10 (DIN 2642)	500	45	1H18N9T	1	3,85	3,85		
26	Wywiślki do kołnierzy luźnych DN 400 PN 10 (DIN 2642)	400	40	1H18N9T	1	2,44	2,44		
27	Wywiślki do kołnierzy luźnych DN 300 PN 10 (DIN 2642)	300	35	1H18N9T	3	2,10	6,30		
28	Wstawka montażowa typ L1, DN 600 PN10	600	175	OH18N9	9	99,5	895,5		
29	Wstawka montażowa typ L1, DN 300 PN10	300	175	OH18N9	1	43,1	43,1		
30	Łańcuch uszczelniający LU-6, 30 ogniw, wykonanie N-A2 (rura osłonowa Dz 711x5 stal ko.)	600	-	stal ko. +elastomer	9	-	-		zury stalowe osłonowe ujęte w proj. konstr.
31	Łańcuch uszczelniający LU-7, 17 ogniw, wykonanie N-A2 (rura osłonowa Dz 508x4 stal ko.)	400	-	stal ko. +elastomer	2	-	-		j.w.
32	Łańcuch uszczelniający LU-5, 17 ogniw, wykonanie N-A2 (rura osłonowa Dz 406,4x3 stal ko.)	300	-	stal ko. +elastomer	3	-	-		j.w.

RZUT KOMÓR ;K1.1, K1.2, K1.3, K1.4 i K5

1:100



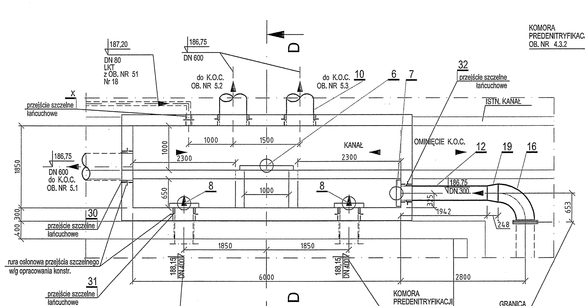


UWAGI:

1. W zestawieniu podano przykładowych producentów urządzeń i armatury, dla których została opracowana niniejsza dokumentacja.
2. Dopuszcza się możliwość zastosowania zamiennych materiałów i armatury o podobnych parametrach technicznych i jakościowych.
3. Dokładne długości rur, kształtek, ustalić na montażu.
4. Mocowania przewodów oraz otwory w ścianach na przejścia rurociągów wg opracowania konstrukcyjnego.
5. Materiały złączne dla poszczególnych połączeń kołnierzowych: śruby-PN/M-82101, nakrętki-PN-EN 24032, podkładki-PN/M-82005 ze stali kwasoodpornej A4, uszczelki -PN/N-74374/02 -NBR.
6. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w obiektach zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednim zestawem farb. Przed malowaniem należy rurociągi i inne elementy stalowe oczyścić do Sa3 stopnia czystości (wg PN-ISO 8501-1:1996) a następnie pomalować farbą: 2x gruntem (np. fiałowym przeciwrdzewnym miniowym) 3x emalią fiałową ogólnego stosowania. Od wewnątrz po oczyszczeniu j.w. zabezpieczyć kształtki 2x gruntem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x farbą bitumiczno-epoksydową.

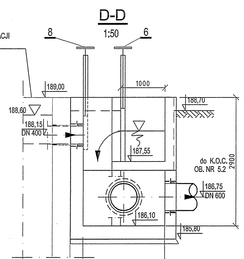
KOMORA K1.4

1:50



D-D

1:50



1					
Rewizja nr:	Modyfikacja:	Data:	Wprowadził: (imię i nazwisko, podpis)	Zatwierdził: (imię i nazwisko, podpis)	

ZAMAWIAJĄCY	ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością 47-400 Raciborz ul. 1-go Maja 8			
INŻYNIER KONTRAKTU	Konsorcjum firm: Grontmij Polska Grontmij Polska Sp. z o.o. / Grontmij Nederland B.V. / Raciborskie Przedsiębiorstwo Inwestycyjne Sp. z o.o. ul. Lecznicza 7, 47-400 Raciborz			
WYKONAWCA	ILF CONSULTING ENGINEERS POLSKA Sp. z o.o. ul. Postępu 15 02-729 Warszawa tel. (22) 853 87 00 ; fax (22) 857 87 01 e-mail: info@warsaw.ilf.com			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
Projektant:				
Opracował:				
Sprawdził:				

Nazwa obiektu budowlanego:	Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Raciborzu. Oczyszczalnia Ścieków w Raciborzu Raciborz, ul. Wodna 19
Stadium:	Projekt wykonawczy
Nazwa tomu:	Tom 9. OBIEKTY: [4.1], [4.2], [4.3], KOMORY K1.1, K1.2, K1.3, K1.4, K5
Nazwa części:	CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA
Nazwa rysunku:	KOMORY K1.1, K1.2, K1.3, K1.4, K5
Nr umowy:	012/U-05/07/I
Kod rysunku:	4.1 - T R w - 04 - 01 (Nr obiektu / Branża / Rodzaj dokumentu / Nr części / Numer)
Nr kontraktu:	2004/PL/16/C/PE/016-01A
Skala:	1:50 1:100
Branża:	TECHNOLOGIA
Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY
Data:	06.03.2008
Nr rysunku:	4

A1.0