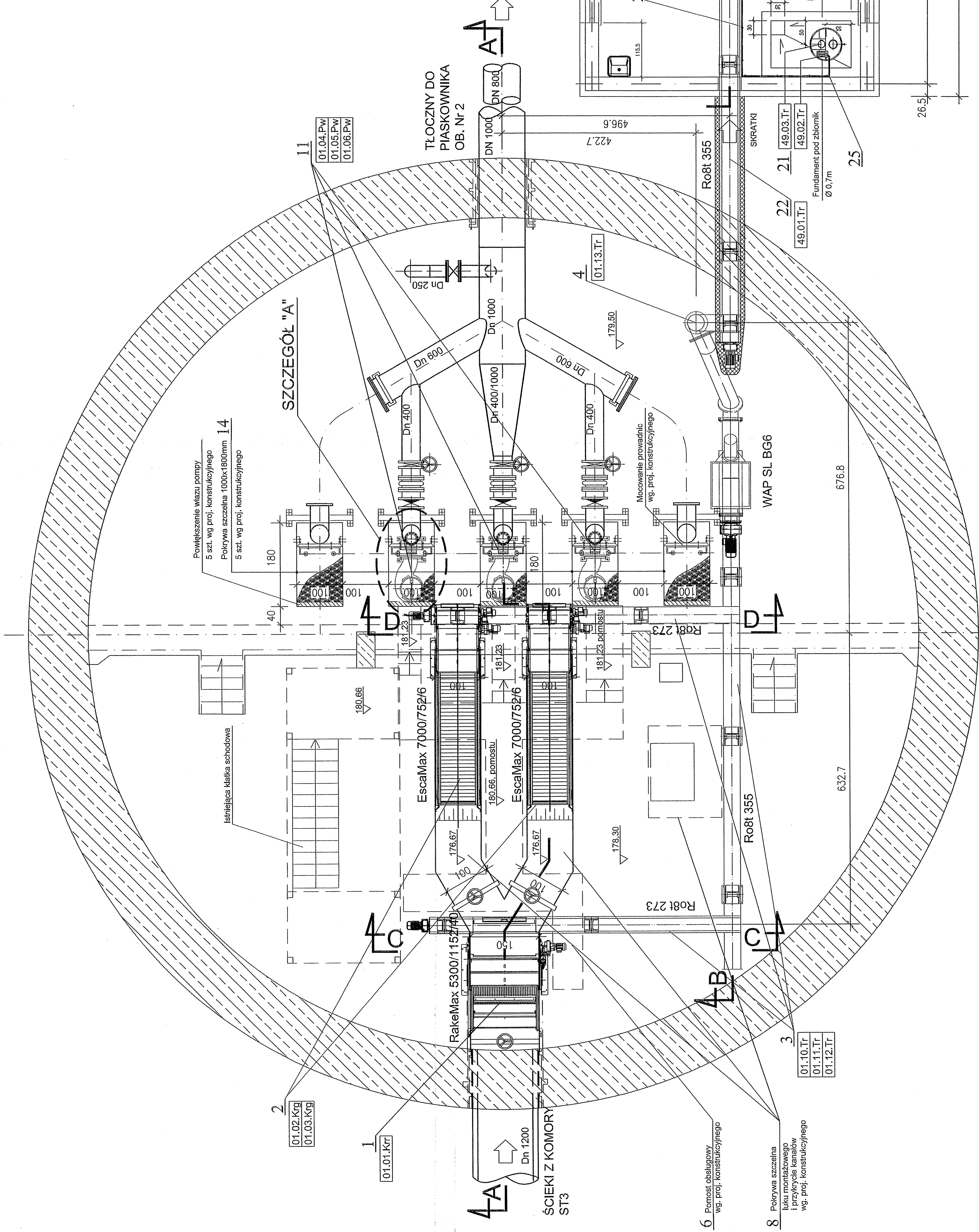
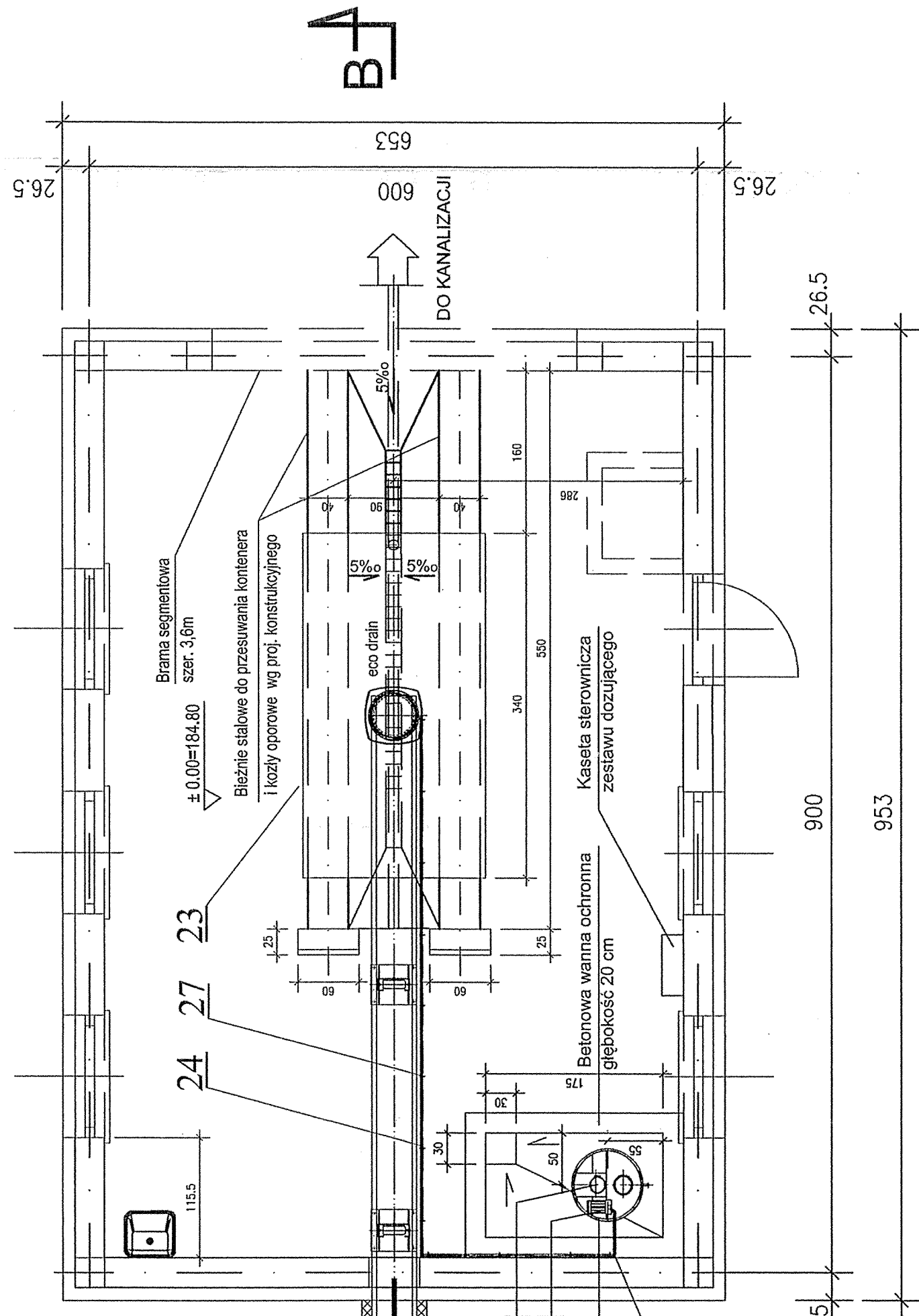


**OBIEKT NR 1 - MODERNIZOWANA  
POMPOWIA I-GO STOPNIA**

RZUT NA POZIOMY 178,30 i 179,50



OBIEKT NR 49 - PROJEKTOWANY  
BUDYNEK SKRATEK



ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ - KRYTY OB NR1									
POZ	WYSZCZEGÓLNIENIE	SREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	IŁOŚĆ kpl/ksz	MASA jednokpl. kg	MASA ogólna kg	NR NORMY LUB KATALOGU	WAGI KOD URZĄDZE NIA
	Kraty grabielnicowe (zrzedki) Rakelmax 500x91152x440 o rozstawie 100mm, Ciężar nośny 100kg/m <sup>2</sup> , szerokość 40mm., moc szlifika 1,5kW, obroty 10.500/min. Wyposażona w indywidualną obudowę wykonaną ze stali nierdzewnej kwasoodpornej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	1700	1700	wg danych producenta 01.01.Kr1 01.07.wg prof. APLFA	wg danych producenta 01.01.Kr1 01.07.wg prof. APLFA
1	Kraty grabielnicowe (gęste) Escamax 7000/7500 o parametrach technicznych: Q=108 m <sup>3</sup> /h, perforacja 6mm, moc silnika 0,75kW, prędkość obrotowa 10.500/min. Wyposażona w indywidualną obudowę wykonaną ze stali nierdzewnej kwasoodpornej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	2	1820	3640	wg danych producenta 01.02.Kr1 01.03.wg	wg danych producenta 01.02.Kr1 01.03.wg
2	7.7mm- Wyposażona w indywidualną obudowę wykonaną ze stali nierdzewnej kwasoodpornej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	3	900	2700	wg danych producenta 01.11.Kr1 01.11.Tr	wg danych producenta 01.11.Kr1 01.11.Tr
3	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 173, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej, L7 50m. 2. Rost 173, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej, L7 5m. 3. Rost 855 (bezwalcowy) z dwoma łojami w kształcie z krzyżem, elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej L7 11,0m	-	-	stal k.o. V4A	3	2400	7200	wg danych producenta 01.12.Tr	wg danych producenta 01.12.Tr
4	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 373, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	2000	2000	wg danych producenta 01.13.Tr	wg danych producenta 01.13.Tr
5	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 373, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	400	400	wg danych producenta 01.13.Tr	wg danych producenta 01.13.Tr
6	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 373, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	400	400	wg danych producenta 01.13.Tr	wg danych producenta 01.13.Tr
7	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 373, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	400	400	wg danych producenta 01.13.Tr	wg danych producenta 01.13.Tr
8	Przeznaczone do podparcia i mocowania: 1. Rost 373, (bezwalcowy z łojem w kształcie z krzyżem) z szafką elektryczną w obudowie ze stali nierdzewnej wraz z podporami i mocowaniami.	-	-	stal k.o. V4A	1	400	400	wg danych producenta 01.13.Tr	wg danych producenta 01.13.Tr

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ – POMPOWNIĄ I STOPNIĄ OB.NR1										
POZ	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	IŁOŚĆ kpl/śr	MASA elementu kg	MASA całkowita kg	NR NORMY LUB KATALOGU	UNAJCI KOD URZĄDZE NIA	
11	Pompa zaoparta S204AL1 511 -Q=208l (max.flow=300l), -P=10m (max.head=10m), -średnica przyłącza P=10PN, Kształko jednokształtowa L=30mm (dł.dziurówce na parametrach technicznych: Dz46x.Ax3, d 219,1x3,6, d1 730mm, rury przewodowej typ S22-252-219 1X3,6-G250-100-10-124, masa 0,3kg, średnica przyłącza DN200, PN16, ze szlif S05 PN571-7473-1-masa kołnierza 8,8kg	-	-	żeliwo szre EN-1.040 DIN 1626 30 ASI	3	640	1520	-	wg oferty producenta 01.04Pw 01.06Pw 01.08Pw	
12	Kształko jednokształtowa L=30mm (dł.dziurówce na parametrach technicznych: Dz46x.Ax3, d 219,1x3,6, d1 730mm, rury przewodowej typ S22-252-219 1X3,6-G250-100-10-124, masa 0,3kg, średnica przyłącza DN200, PN16, ze szlif S05 PN571-7473-1-masa kołnierza 8,8kg	DN 400/200 1 DN200	830	stal	3	63	189	-	-	
13	Rura tył S-OC-88, 9X4,05=12,910BX0 - prowadnica pompki, L=6,00m (L sprawdzić podczas montażu)	Dz8,9X4,05	6000	stal ocynkowana	6	51,84	311,04	-	-	
14	Pokrętwa szczytowa luku montażowego wg projektu konstrukcyjnego	1800 x1030	-	-	5	-	-	-	-	
15	Pokrętwa szczytowa luku montażowego w górnym strópie wg projektu konstrukcyjnego	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	Pomiar poziomu radiatorów w klatkach dachowych	-	-	-	-	-	-	-	-	LITA01.07
17	Pomiar poziomu radiatorów w pompowni ścieków	-	-	-	-	-	-	-	-	UFCA007 06, LSA01.09

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ – BUDYNEK SKRATKOWY NR49									
POZ	WYSZCZEGÓLNIENIE	SREBNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	IŁOŚĆ kpl/ksz	MASA jednostk. kg	MASA ogólna kg	NR NORMY LUB KATALOGU	WAGI KOD URZĄDZENIA
	Zestaw oczyszczający do podchlorynu sodu – zbiornik 300l wyposażony w pływaki czujnik poziomu rlini, i natęższo elektryczne 0,2kWp 400V, 20Hz 9 i 15 obr/min - 2x przewody 2x16mm <sup>2</sup> z izolacją elektryczną 30W, 230V, Qmax=160h, Pmax=20Atry - kasetta sterownicza	-	-	PE, PP	1	-64	-64		wg oferty producenta 48,031.17
21									
22	Przenośnik poziomy Reolit 315 (bezwolowy) z łańcem 1200mm z WKP SILA z szafką elektryczną w budowie ze stalą nierdzewną wraz z podparciem i mocowaniami.	-	12000	stal k.c. V4A	1	2600	2600		wg oferty producenta 48,031.17
23	Kontener o pojemności V7m <sup>3</sup> na sterylizację, dostosowany do samochodu halowego	-	-	stal	1	780	780		wg oferty producenta
24	Rura DN15 w rurze osłonowej DN40 z końcówką wyskową G1/2 PVC i zaworem odciążalnym DN15, dł.10m	40	10000	PVC	1	-0,3	-3,0		wg oferty producenta
25	Kołano dla rury DN15 w rurze osłonowej DN40	40	-	PVC	5	-0,05	-0,25		wg oferty producenta
26	Przełazie przez ścianę przenośnika wg projektu konstrukcyjnego	-	-	-	1	-	-		-
27	Objeiny mocujące dla rury DN40 PVC w rozstawie co ~700mm	40	-	stal k.c. V4A	15	-0,048	0,72		wg oferty producenta
28	Odcięcie podłogi skratkow - wlecia mineralną gr.100mm i blacha aluminiowa w ścianie g.50mm	-400	10500	włocza mineralna aluminium	1	-32	-32		-

RYSEK AKTUALNY NA DZIEŃ:  
31.01.2008

**UWAGI:**

1. W zestawieniu podano przykładowych producentów urządzeń i armatury, dla których została opracowana niniejsza dokumentacja.
2. Dopuszcza się możliwość zastosowania zamiennych materiałów i armatury o podobnych parametrach technicznych i jakościowych.
3. Makietne długoszlur, kształtki, ustalic na montażu.
4. Materiały złączone dla poszczególnych połączeń kółkowskich:  
śruby-PN-82101, nakrętki-PN-EN 24032, podkładki-PN-82005 ze stali, i uszczelki -PN-14734/02 -NBR.
5. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w obiekтах zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednimi zestawami farb. Przed malowaniem należy utrudzić i inne elementy stalowe oczyścić do Sa3 stopnia czystości (wg PN-ISO 8501-1:1998) a następnie pomalować farbą z gruntu (np. Italmatyn przedwzrostowym młotkowym) j.w. emalią italmatynową stopniowania. Od wentylatorów po oczyszczeniu j.w. zabezpieczyć kształtki 3x gruntem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x farbą bitumiczną-epoksydową.