

ST – 04 CPV 45410- tynki i okładziny

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST-04) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie wzmocnienia konstrukcji żelbetowej taśmami z włókien węglowych, które zostaną wykonane dla kontraktu:

„Modernizacja i rozbudowa rozdzielni głównej NN na SUW 1 –go Maja 8 w Raciborzu wraz z systemem wizualizacji”

1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza specyfikacja techniczna (ST – 04) jest stosowana jako dokument kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej ST obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich

Robót związanych z robotami naprawczymi przewidzianymi do wykonania w niniejszym kontrakcie.

Ustalenia zawarte w niniejszej ST obejmują wymagania szczegółowe dla Robót w zakresie robót malarskich ujętych w pkt.1.3.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej ST dotyczą prowadzenia robót w zakresie tynkowania wewnątrz budynku i obejmują Roboty ujęte w dokumentacji projektowej dla kontraktu pn. : **„Modernizacja i rozbudowa rozdzielni głównej NN na SUW 1 –go Maja 8 w Raciborzu wraz z systemem wizualizacji”** której zestawienie zamieszczono w ST - 00 „Wymagania Ogólne”.

Zakres rzeczowy robót objętych specyfikacją:

- Tynki wewnętrzne,

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST - 00 "Wymagania ogólne".

1.5. Określenia podstawowe

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, bezpieczeństwo wszelkich czynności na terenie budowy, metody użyte przy budowie oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

2.1. Materiały – wymagania ogólne

Wymagania ogólne dla materiałów podano w ST – 00 „Wymagania ogólne”.

2.2. Materiały – opis produktu

Tynk wapienno cementowy, hydrofobowy, paroprzepuszczalny, mineralny, drobnoziarnisty. Skład: wapno hydratyzowane, cement, piasek, dodatki.

2.3. Materiały – wymagania szczegółowe

- Klasa GP-CS II wg EN 998-1.
- Wytrzymałość na ściskanie $> 2,5 \text{ N/mm}^2$
- Wielkość ziarna 1mm
- Współczynnik oporu dyfuzyjnego I: ok. 15
- Współczynnik przewodzenia ciepła m:
- Gęstość:
- Zużycie wody:

- Minimalna grubość warstwy tynku: ściana: 10mm, sufit: 8mm
- Maksymalna grubość warstwy tynku: 200mm w jednym cyklu pracy

3. SPRZĘT

Do robót tynkowych należy stosować:

- mieszarki do zapraw,
- betoniarki
- rusztowania przestawne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00 Wymagania ogólne.

4. TRANSPORT

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym.

Ogólne wymagania dotyczące środków transportu podano w ST 00 Wymagania ogólne.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w ST – 00 Wymagania ogólne.

5.2. Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonania tynków powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowane przebiecia i bruzdy, osadzone ościeżnice drzwiowe, jeśli nie należą do tzw. stolarki konfekcjonowanej.

Bez specjalnych środków zabezpieczających prace tynkarskie w warunkach zimowych mogą być wykonywane tylko wtedy, gdy temperatura powietrza, materiałów oraz podłoża tynku jest nie niższa niż +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek temperatury poniżej 0°C. W niektórych przypadkach, określonych we wskazówkach producenta mieszanki tynkarskiej, konieczne może stać się zachowanie wyższych temperatur minimalnych. Przy tynkowaniu wewnętrznych powierzchni, które nie posiadają jeszcze zewnętrznej izolacji cieplnej należy zwrócić uwagę na możliwość gwałtownego obniżenia temperatury tynkowanego elementu w warunkach zimowych.

Zaleca się chronić świeżo wykonane tynki zewnętrzne w ciągu pierwszych dwóch dni przed nasłonecznieniem dłuższym niż dwie godziny dziennie.

W okresie wysokich temperatur świeżo wykonane tynki powinny być w czasie wiązania i twardnienia, tj. w ciągu ok.1 tygodnia, zwilżane wodą.

Nadmiernie suchą powierzchnię podłoża należy zwilżyć wodą.

Pomieszczenia powinny być suche i dobrze przewietrzane i oczyszczone z gruzu i odpadów.

5.3. Jakość podłoża

Powinno być nośne, suche, nieprzemarznięte, odkurzone i odtłuszczone, niehydrofobowe, oczyszczone z wykwitów i luźnych zanieczyszczeń. Szczegółowe wymogi wg wytycznych producenta.

5.4. Sposób wykonania

Przed przystąpieniem do tynkowania, na wszystkich narożnikach zewnętrznych należy zamocować zaprawą montażową (nie stosować gipsu) profile ze stali nierdzewnej. Stosować listwy tynkarskie. Wykonać mieszankę w betoniarce wolnospadowej lub kastrze; czas mieszania 3 - 5 minut. Tynk narzucać kielnią zaciągając pacą stalową lub z tworzywa sztucznego. Wyrównać i zaciągnąć na ostro lub po odpowiednim stwardnieniu - zatrzeć. W przypadku, gdy większa grubość warstwy tynku uwarunkowana jest np. nierównościami podłoża, tynkować w 2 etapach pracy, metodą „świeże na świeże”. Jeżeli nie jest możliwe położenie kolejnej warstwy na świeżo - po wykonaniu pierwszej warstwy tynku należy ją „przeczesać” grzebieniem tynkarskim w kierunku poziomym na ostro i dobrze zwilżyć przed naniesieniem kolejnej warstwy. W czasie tynkowania i procesu wiązania, temperatura powietrza, materiału i podłoża nie może być niższa niż +5°C. W przypadku stosowania nagrzewnic, należy zadbać o dobrą wentylację poprzecznią pomieszczenia. Nie ogrzewać bezpośrednio świeżo otynkowanych powierzchni i przez 2 dni utrzymywać je w stanie wilgotnym. Przestrzegać aktualnie obowiązujących wytycznych dotyczących obróbki fabrycznie przygotowanych mieszanek tynkarskich. Przed nałożeniem każdej kolejnej warstwy zachować przerwę technologiczną: 10 dni na każdy 1 cm grubości tynku. Przed przystąpieniem do tynkowania - w osobnym etapie pracy wypełnić szczeliny instalacyjne, fugi i zagłębienia, stosując odpowiednią zaprawę cementowo-wapienną. W przypadku wbudowywania lub

dobudowywania innych elementów konstrukcyjnych ściany lub sufitów należy zastosować nacięcie kielnią aż do podłoża tynku. Nie zacierać powierzchni przeznaczonych pod płytki ceramiczne

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Kontrola jakości wykonania robót polega na sprawdzeniu zgodności z dokumentacją projektową oraz wymaganiami podanymi w przytoczonych normach i niniejszej specyfikacji.

Ocena poszczególnych etapów robót potwierdzana jest wpisem do Dziennika Budowy.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST 00 Wymagania ogólne.

6.2. Kontrola i badania w trakcie wykonywania robót

Kontrola Inżyniera w czasie prowadzenia robót obejmuje sprawdzenie na bieżąco, w miarę postępu robót, jakości używanych przez Wykonawcę materiałów i zgodności wykonywanych robót z wymaganiami niniejszej specyfikacji, a w szczególności:

Przygotowania podłoża,

Zgodności wykonania każdej warstwy zabezpieczenia z instrukcją producenta materiału.

Sprawdzenie przyczepności do podłoża.

W trakcie wykonywania robót, Wykonawca zobowiązany jest sprawdzać na bieżąco jakość dostarczonych materiałów, prawidłowość magazynowania i sposób wykonania robót jak również warunki atmosferyczne mające wpływ na wykonywanie i trwałość Robót. Badania w czasie robót tynkowych polegają na bieżącym sprawdzaniu zgodności ich wykonania z wymaganiami SST i instrukcją producenta mieszanki tynkarskiej.

6.3. Kontrola i badania w trakcie wykonywania robót

Badania Inżyniera w czasie prowadzenia robót polegają na sprawdzeniu, na bieżąco, w miarę postępu robót, jakości używanych przez Wykonawcę materiałów i zgodności wykonywanych robót tynkowych z Projektem i wymaganiami niniejszej Specyfikacji, a w szczególności:

- prawidłowości przygotowania podłoża,
- przyczepności tynków do podłoża,
- wyglądu powierzchni tynku,
- prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi tynku,
- wykończenie tynku na narożach,

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST01 Wymagania ogólne.

Dla robót naprawczych jednostką obmiarową jest – m^2 powierzchni.

Z obmiaru nie potrąca się powierzchni i otworów nie tynkowanych o powierzchni do 1,0 m² i otworów do 3,0 m² jeśli posiadają tynkowane ościeża.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty podlegają warunkom odbioru według zasad podanych w ST – 00 Wymagania ogólne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady i wymagania dotyczące płatności za wykonane roboty podano w ST - 00 „Wymagania Ogólne”.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Aprobaty techniczne i aprobaty techniczne producenta.

10.2. Normy:

- PN-EN 998-2:2004 Wymagania dotyczące zapraw do murów -- Część 2: Zaprawa murarska
- PN-EN 13914-1:2005 Projektowanie, przygotowanie i zastosowanie tynków zewnętrznych i wewnętrznych - Tynki zewnętrzne

- PN-EN 13914-2:2005 Projektowanie, przygotowanie i zastosowanie tynków na zewnętrzną obrzutkę i wewnętrzne tynkowanie -- Część 2: Rozważania projektowe i podstawowe zasady tynkowania wewnątrz
- PN-EN 197:2002 Cement
- PN-EN 459:2003 Wapno budowlane.
- PN-EN 1008:2004 Woda zarobowa do betonu -- Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu
- PN-B-79405:1997 Płyty gipsowo-kartonowe
- PN-79/B-06711 Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych.
- PN-EN 520:2006 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań
- PN-EN 998-1:2004 Wymagania dotyczące zapraw do murów -- Część 1: Zaprawa tynkarska